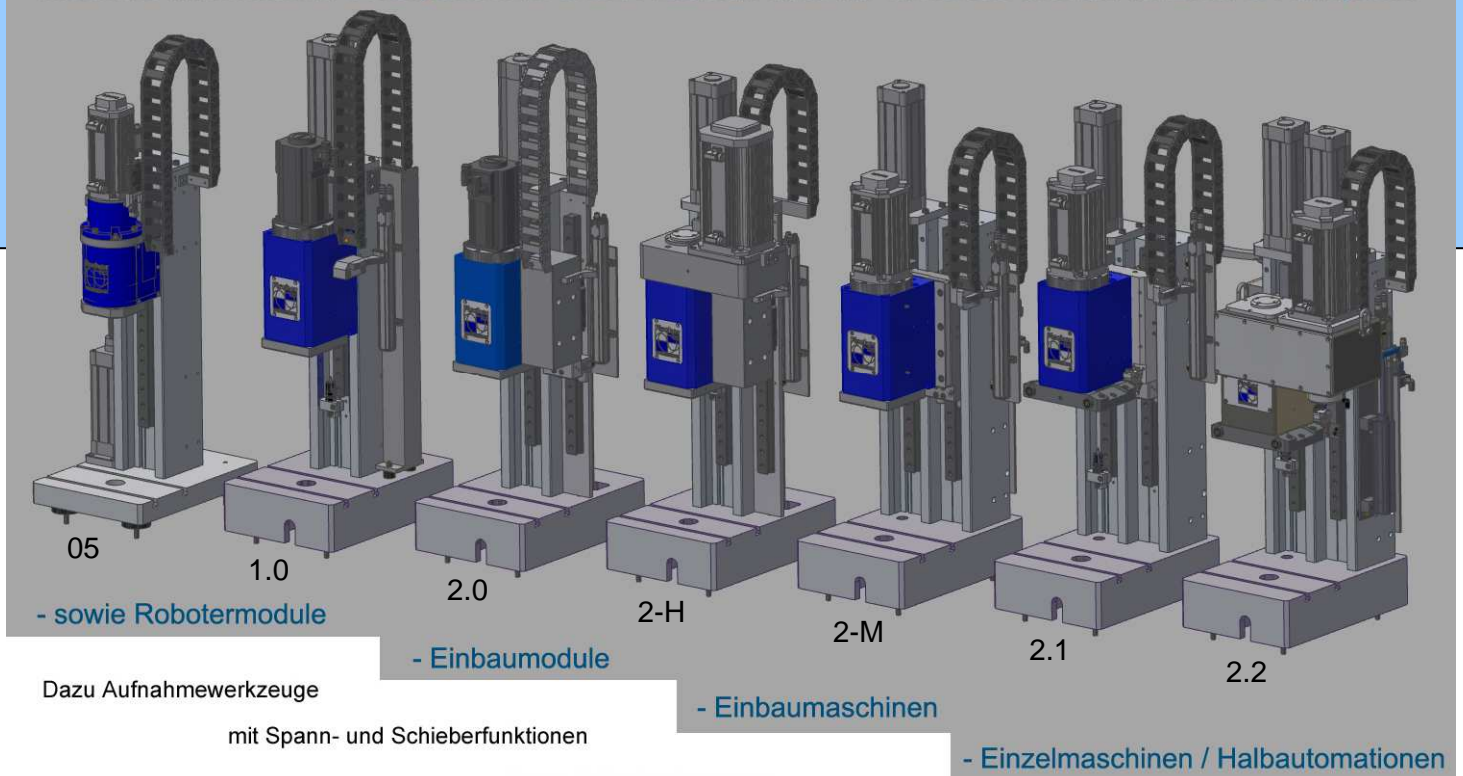


Prozesse Reibfügen & Hybridfügen bei FKS

- Reibschmelzen in Präzision und höchster Produktivität
Ihr Invest ist angepasst an Ihre Teilegrößen - der Prozess passt zu Ihrer Anwendung
- Schweißzeiten zwischen 2-4 Sekunden, die Maschinenzeiten sind optimiert für manuelle bis automatische Be- und Endladung

Modulreihe mit einheitlicher Gestellplattform für unsere Prozesse, Aufbau hier vertikal oder alternativ horizontal für Rohrsysteme



Unsere Reibschmelzprozesse:

	Zirkular / Orbital ZS		Rotation ROT		Rotative ROV Vibration		Linear VIB Vibration	+ IR & Laser Vorheizstationen
--	-----------------------	--	--------------	--	--------------------------	--	------------------------	-------------------------------

- Konstruktion- und Entwicklungsunterstützung bei der Fügenahtgestaltung, Studien für Mechanisierung und Automation.
- Versuchs- und Kleinserienschweißungen für jede passende Aufgabe und Größe.
- Auslegung nach Anforderungen an die zulässige Material- und Partikelbildung mit Optimierung der Fügenahtgestaltung.
- Wenn notwendig heizen wir partiell die Fügenaht zeitoptimiert auf und schweißen deshalb umso schneller und sauber bis zur maximal erreichbaren Endfestigkeit.
- Reibfügen von Kunststoffen; Technische Teile für: Baugruppen mit Mechatronik, Funktionsteile, -medienführend- wie bei QC-Steckverbindungen, Dekorteile oder Branchenübergreifend für: Automotive, Antriebstechnik, Elektrotechnik, Medizintechnik, Wasseraufbereitung und Filtertechnik