

| Technische Daten / technical data | ZMT 05 | ZMT 1 | ZMT 2 |
|---|----------------------------|--------------|--------------|
| Arbeitsfrequenz frei einstellbar / working frequency free adjustable | 0 - 150 (200) | | |
| Kinematik der Schweißung / Kinematic of welding | Zirkular | | |
| Werkzeugmasse max. kg / toolingmass max. kg | 1,5 | 3,0 | 6,0 |
| Füge fläche PP mm ² / welding-surface PP mm ² | 750 | 1500 | 3000 |
| Fügeteilegröße bis ca. X x Y mm / weldingpart size up to X x Y mm | 50 x 100 | 80 x 120 | 120 x 150 |
| Allgemeine Schweißzeit S. / approx welding time s. | 2-4 Sekunden | | |
| Prozess-Steuerung Siemens S7 / process-control Siemens S7 | CC | | |
| Display Größe / size in Zoll (inch) | Touch 9" mit Schweißgrafik | | |
| Kabine, Wandelemente, autom. Hubtür / Cabine, safety-elements, automatic liftdoor | optional | | |
| Referenzfoto / reference photo | (link) | | |
| Richtpreis in Ausführung CC mit Schutzkabine | nach Anfrage | | |

| Technische Daten / technical data | RMT 05 | RMT 1.0 | RMT 2.0 |
|---|-----------------------------|----------------|-------------------------|
| Drehzahl max. in min -1 / rotation speed max. in min -1 | 6000 | 4000 | 1500-3000 |
| Kinematik der Schweißung / Kinematic of welding | Rotation | | |
| Werkzeugmasse max. kg / toolingmass max. kg | 0,8 | 1,5 | 2,5 |
| Füge fläche PP mm ² / welding-surface PP mm ² | 250 | 400 | 800 |
| Fügeteildurchmesser von - bis mm / weldingpart diameter from - up to mm | -Ø40 | Ø10-Ø60 | Ø125; je nach Anwendung |
| Allgemeine Schweißzeit S. / approx welding time s. | 2-4 Sekunden | | |
| Prozess-Steuerung Siemens S7 / process-control Siemens S7 | CC | | |
| Display Größe / size in Zoll (inch) | Grafik 9" mit Schweißgrafik | | |
| Lichtvorhang / light curtain | optional | | |
| Referenzfoto / reference photo | (link) | | |
| Richtpreis in Ausführung CC mit Schutzkabine nach MRL | nach Anfrage | | |